

NANOSAFE X 400 DC

Диспергатор усиленного действия и защита от коррозии на основе молибдата

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

NANOSAFE X 400 DC — диспергатор усиленного действия и реагент противокоррозионной защиты на основе молибдата, разработанный для промышленных водяных систем, работающих в условиях сильного загрязнения. Диспергирует твёрдые частицы, удерживая взвешенные вещества в циркуляции и предотвращая образование отложений на теплопередающих поверхностях, а также предотвращает коррозию металлических поверхностей. Это обеспечивает чистоту систем и надёжную долговременную работу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Агрегатное состояние	жидкость	Плотность	1,10 – 1,30 г/см ³
pH	7 – 9	Запах	слабый
Цвет	светло-коричневый		

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Диспергирует взвешенные вещества и отложения.
- Предотвращает загрязнение и препятствует прилипанию накипи к поверхностям.
- Поддерживает чистоту поверхностей системы.
- Повышает эксплуатационную надёжность.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Открытые системы охлаждения с градирнями.
- Теплообменники, подключённые к градирням.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ударное или непрерывное дозирование в зависимости от степени загрязнения. Дозировка: 0,2 – 0,4 л на 1 м³ воды системы. Вода системы должна быть подготовлена (умягчена/очищена). При использовании неподготовленной воды дозировку необходимо пересмотреть по результатам анализа исходной воды. Контролировать параметры системы для оптимизации.

ФАСОВКА

1 кг, 25 кг и 1000 кг (IBC).

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

- Хранить в оригинальной таре в прохладном, сухом и хорошо проветриваемом помещении.
- Держать плотно закрытым. Беречь от замерзания и чрезмерного нагрева.
- При соблюдении рекомендованных условий хранения срок годности продукта составляет 24 месяца.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Может вызывать раздражение кожи и глаз. Применять соответствующие СИЗ, включая перчатки и средства защиты глаз. Избегать попадания на кожу и в глаза; не вдыхать пары и аэрозоль. Подробную информацию по безопасности см. в паспорте безопасности (SDS).